

		INSTRUCCIÓN DE TRABAJO			CENTRO MARFRIO		
COD. I.T.	Área	Línea de PRE-FRITOS			Edición	Fecha	Pag.
IT.LF.CTM.01	Alcance	Limpieza de CINTA TRANSPORTADORA MALLA			Rev.-01	Dic-17	1/3

Alcance del Servicio	EQUIPOS DE TRABAJO	UTILES
<ul style="list-style-type: none"> Eliminación de restos de producción. Limpieza y desinfección de la cinta, carenado y estructura. 	<ul style="list-style-type: none"> Equipos de espumado (Bombas y satélites baja presión con uso de manguera provista de lanza y boquillas). 	<ul style="list-style-type: none"> Espátulas, Cepillos, Estropajo (bajo supervisión encargado) Bayetas y/o Papel mecha de un solo uso Recogedor de agua (haragán) Pala y recogedor.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL								
PICTOGRAMA								
LEYENDA "Uso Obligatorio de"	Calzado de Seg.	Guantes	Protección ocular	Mascarilla	Protección auditiva	Protección	TRAJE DE AGUAS	ARNES
OBLIGATORIAS	X	X	X			X	X	
RECOMENDABLES				X	X			
OBSERVACIONES								

PLAN DE DETERGENCIA y rotación de productos.


NOMBRE	ACCIÓN	SEGURIDAD	DOSIFICACIÓN			Temp.	t. actuar	Aclarar	Frec.
i-311	Detergente espumante ALCALINO CLORADO		3%	EQUIPO	s/ dosificación satélite	AMBIENTE	20 mins.	SI	Lu a Ju
I-312	Detergente espumante ALCALINO		3%	EQUIPO	s/ dosificación satélite	AMBIENTE	20 mins.	SI	Viernes
I-240 -A	Desinfectante en base AACCC	 	0.5 – 3%	EQUIPO	Prediluir en cubo y aplicar con equipo satélite.	AMBIENTE	15 min.	SI	Viernes

PUNTOS CONFLICTIVOS	Puntos de Riesgos por agua
<ul style="list-style-type: none"> Limpiar de zona Limpia a Sucia, para evitar ensuciar las zonas ya limpias con proyecciones o arrastres de la zona que se limpian. NO QUITAR los cestillos de desagües durante la limpieza. Se limpiarán y desinfectarán al final del trabajo. Revisar la limpieza de partes de la máquina que no se ven y que pueden tener restos de producción. 	<p>Se debe evitar mojar o salpicar EQUIPOS eléctricos, aunque estén protegidos por fundas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuadros eléctricos / Motores Cableado eléctrico Fotocélulas
BUENAS PRACTICAS	<ul style="list-style-type: none"> RECOGER LOS RESTOS GROSEROS EN SECO PARA UN MENOR CONSUMO DE AGUA LUCES Y MAQUINAS APAGADAS MENOR CONSUMO DE ENERGIA Todos los UTILES DE TRABAJO deben estar siempre limpios al inicio del servicio, y se limpiarán al finalizar la jornada.

Elaborado FARO F.S.	Aprobado	VºBº CLIENTE
DELEGADO	TECNICO PRL	DIRECTOR GENERAL
		Por MARFRIO

		INSTRUCCIÓN DE TRABAJO			CENTRO		
					MARFRIO		
COD. I.T.	Área	Línea de PRE-FRITOS			Edición	Fecha	Pag.
IT.LF.CTM.01	Alcance	Limpieza de CINTA TRANSPORTADORA MALLA			Rev.-01	Dic-17	2/3

MEDIDAS DE SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"> • PROHIBIDO manipular o anular las medidas de protección de la máquina. • Como NORMA GENERAL las máquinas se limpiarán en situación de parada, y se desconectarán de la toma de corriente antes de proceder a su limpieza. PROHIBIDO realizar manipulaciones/operaciones manualmente sin desconectar previamente la máquina. • Si es necesario limpiar la máquina en marcha, se guardará una distancia de seguridad. El agua y/o detergente se proyectarán a una distancia superior a 50 cms., con lanza y boquilla de espuma. • Si es necesario frotar o realizar algún tipo de manipulación manual, se parará la máquina y se usarán cepillos con mango. • La máquina estará en marcha solamente cuando se esté actuando sobre ella, en cuanto se acabe la operación a realizar, se dejará en situación de seguridad, parada y desconectada.
-----------------------------	--

	<p>El Equipo de mantenimiento desmontará la máquina de la línea. La limpieza de las cintas se realizará con la cinta en marcha.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si fuese necesario, se para la máquina para frotar y eliminar adherencias. <p>Al finalizar el proceso de limpieza, el servicio de mantenimiento comprobará su correcto funcionamiento.</p>
--	--

Elaborado FARO F.S.	Aprobado	VºBº CLIENTE	
DELEGADO	TECNICO PRL	DIRECTOR GENERAL	Por MARFRIO

		INSTRUCCIÓN DE TRABAJO			CENTRO		
					MARFRIO		
COD. I.T.	Área	Línea de PRE-FRITOS			Edición	Fecha	Pag.
IT.LF.CTM.01	Alcance	Limpieza de CINTA TRANSPORTADORA MALLA			Rev.-01	Dic-17	3/3

1.- PREPARACIÓN

- Proteger con fundas cuadros eléctricos, motores, aparatos de medida.
- Recogida de los restos groseros de producción del suelo e introducir en bolsas de basura.
- Retirar las bolsas y traslado a los contenedores de residuos.

2.- PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

ELEMENTO	TAREA A REALIZAR	Frecuencias		PCA (*)	Observ.
		LIMPIEZA	DESINF.		
Equipo de producción	2.- Prelavado: Enjuagar las superficies mencionadas en el ALCANCE para arrastrar los restos sólidos y suciedad más grosera. No abrir los sumideros durante esta operación.	Lu a Vi			
	3.- Limpieza alcalina + Aclarado: Aplicar en forma de espuma DETERGENTE. Dejar actuar 20 MIN. <u>Con la máquina parada</u> , profundizar manualmente mediante cepillado, incidiendo especialmente en los PCA. En caso de que se sequen las superficies sobre las que se ha proyectado la espuma, se volverán a espumar.	Lunes a Viernes		SI	De lunes a jueves detergente alcalino clorado. Viernes detergente alcalino.
	4. Aclarado: Proyectar agua sobre la máquina,	Lu a Vi		SI	
	5. Desinfección + Aclarado: Aplicar en forma de rociado DESINFECTANTE BASE AMONIOS Y ALDEHÍDOS. Las superficies deben quedar correctamente impregnadas del producto con el fin de que éste realice con eficacia su acción bactericida. Dejar actuar. Aclarar.		Viernes	SI	
	Retirar protecciones y limpiar máquina con bayeta humedecida.				

(*).- PUNTOS DE CONTACTO CON ALIMENTOS

3.- SUPERVISIÓN Y CONTROL

STANDARD DE LIMPIEZA REQUERIDO	PUNTOS A REVISAR	RESPONSABLE Revisión
<ul style="list-style-type: none"> • Los elementos han de estar limpios para producción 	<ul style="list-style-type: none"> • No presencia de restos producción en elementos de la máquina. • Superficies y estructura de la máquina Limpias. • Cuadros eléctricos secos. • No presencia de óxidos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Operario de limpieza
	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizará inspección visual antes de desinfectar, corrigiendo las desviaciones que se detecten, de tal manera que queden todas las superficies limpias. 	<ul style="list-style-type: none"> • Operario de Limpieza / Responsable de Centro
<ul style="list-style-type: none"> • Las líneas funcionan 	<ul style="list-style-type: none"> • Aviso a mantenimiento si se observa algún tipo de incidencia en la línea. 	<ul style="list-style-type: none"> • Operario de Limpieza / Responsable de Centro
<ul style="list-style-type: none"> • Identificación de los PUNTOS DE CONDENSACIÓN (PCN) de las secciones que puedan crear condiciones insalubres. 	<ul style="list-style-type: none"> • PUNTO DE CONDENSACION: Techos en zona de acondicionadores, puntos de vapor, etc... • Se establecerá frecuencia de Limpieza y desinfección en PLAN DE HIGIENIZACION 	<ul style="list-style-type: none"> • Operario de Limpieza / Responsable de Centro
<ul style="list-style-type: none"> • Cubrir Registros de Limpieza 		<ul style="list-style-type: none"> • Responsable de Centro

Elaborado FARO F.S.		Aprobado	VºBº CLIENTE
DELEGADO	TECNICO PRL	DIRECTOR GENERAL	Por MARFRIO